



Diksmuidsestraat 64-70
8840 Staden
T +32 51 700 100
info@noma.be
www.noma.be/fr



Congélateur de supermarché TWIN 220-F



Informations sur le produit

- 198 kg
- Congélateur, Permet de réduire l'emprise au sol, Fiabilité améliorée, Faible consommation énergétique, Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement), Bars d'amortissement, Refroidissement statique, Dégivrage automatique, Groupes de réfrigération redondants, Bandes d'étiquetage en accessoire
- Surface totale de présentation: 2.65 (m²)
- Vitrage de sécurité: Oui
- Couleur de tablette: Blanc
- Plage de température: -24 à -18 (°C)
- Classe climatique: 3
- Poids brut / net: 251 / 198 (kg)
- Volume brut / net: 1697 / 1255 (l)
- Pieds: 4 pieds ajustables
- Finition extérieure: Blanc
- Finition intérieure: Acier laqué
- Éclairage intérieur: LED
- Type de régulation: Électronique
- Type de réfrigération: Statique
- Type de dégivrage:
- Charge de gaz: 2 x 85 (g)
- Thermomètre: Oui
- Classe énergétique: 5ad63bc7-ab23-44bc-9ce6-d3087d8439fa
- Consommation d'énergie: 9.2 (kWh/24h)
- Consommation énergétique annuelle: 3358 (kWh/an)
- Indice d'efficacité énergétique: 26 (%)
- Puissance consommée: 552 (W)
- Tension / Fréquence: 220-240/50 (V/Hz)
- Niveau sonore: 48 (dB(A))
- Dimensions intérieures (LxPxH): 2000 x 1175 x 700 (mm)
- Dimensions extérieures (LxPxH): 2150 x 1465 x 930 (mm)
- Dimensions emballées (LxPxH): 2240 x 1550 x 1030 (mm)
- Charge conteneur 40 pieds: 14 (pces)
- Nombre et type de couvercles: 2 couvercles coulissants incurvés verre trempé
- Nombre et type de paniers:
- Séparateurs:
- Nombre de séparateurs: 4 (pces)

Produits

	L x P x H (mm)	Prix (HT)	
Congélateur de supermarché TWIN 220-F	_ x _ x _	€ 5 809,00	